

SALERNO 28 dicembre 2016

Direzione Provinciale di SALERNO

Ufficio Provinciale - Territorio

Comune di SAN MARZANO SUL SARNO  
Prot. n. 180  
Del 28-01-2017

Al Sindaco del Comune di  
I019 - SAN MARZANO SUL SARNO

Prot. n. ....

Allegati:

**Oggetto:** *Attività di pubblicizzazione degli elenchi di particelle oggetto di variazioni culturali, ai sensi dell'art. 2, comma 33, del decreto-legge 3 ottobre 2006, n. 262, convertito, con modificazioni, dalla legge 24 novembre 2006, n. 286, e successive modificazioni e integrazioni.*

Premesso che:

- *l'art. 2, comma 33, del decreto legge 3 ottobre 2006, n. 262, convertito con modificazioni dalla legge 24 novembre 2006, n. 286, e successive modificazioni e integrazioni, ha stabilito che la banca dati catastale viene aggiornata sulla base dei dati contenuti nelle dichiarazioni sull'uso del suolo delle particelle, rese agli organismi pagatori dai soggetti interessati nel corso dell'anno e messe a disposizione dall'Agea;*
- *la legge 29 novembre 2007, n. 222, di conversione del decreto-legge 1 ottobre 2007, n. 159, prevede che "In deroga alle vigenti disposizioni ed in particolare all'articolo 74, comma 1, della legge 21 novembre 2000, n. 342 l'Agenzia del territorio, (ora Agenzia delle Entrate) con apposito comunicato da pubblicare nella Gazzetta Ufficiale, rende noto, per ciascun comune, il completamento delle operazioni e provvede a pubblicizzare, per i sessanta giorni successivi alla pubblicazione del comunicato, presso i comuni interessati, tramite gli uffici provinciali e sul proprio sito internet, i risultati delle relative operazioni catastali di aggiornamento";*
- *la pubblicazione dei risultati delle operazioni catastali aggiornate con i nuovi redditi è eseguita all'albo on line dei Comuni, ai sensi dell'art. 32 della legge 18 giugno 2009, n. 69;*

con la presente si consegnano a codesto Comune gli atti oggetto di pubblicizzazione, in formato pdf, costituiti da: un manifesto, un modello di segnalazione di incoerenze e da un FILES elenco particelle (cfr. allegati). Nell'elenco sono riportati - in ordine crescente di foglio - per ogni

particella variata, per intero o per una sua porzione, oltre agli identificativi catastali (Provincia, Comune, sezione, foglio e particella) la qualità colturale catastale, la classe, la superficie ed i redditi dominicale ed agrario, nonché il simbolo di deduzione ove presente.

I suddetti atti devono essere consultabili, a partire dalla data di ricevimento di tale documentazione e fino ad almeno i sessanta giorni successivi alla data di pubblicazione sulla *Gazzetta Ufficiale* dell'apposito comunicato, richiamato dalla normativa citata in premessa. La pubblicazione del comunicato è prevista in data **31 dicembre 2016**, salvo diversa comunicazione.

A tale specifico scopo, codesto Comune vorrà assicurare, nel periodo suddetto, la pubblicizzazione degli atti in argomento, garantendo - di norma - l'accesso agli interessati, almeno in tutti i giorni lavorativi.

Si confida che i dati di cui trattasi siano opportunamente pubblicizzati, anche mediante l'affissione di manifesti (di cui si allega un *fac-simile*) nei luoghi normalmente utilizzati per le comunicazioni di interesse della cittadinanza.

**Al termine della pubblicizzazione, gli elenchi dovranno essere restituiti a questo Ufficio Provinciale - Territorio, con attestazione dell'avvenuta pubblicizzazione e l'indicazione, in particolare, delle date di inizio e fine.**

La *Richiesta di esercizio dell'autotutela - Variazioni colturali*, allegata e da pubblicare all'albo *on line*, è resa disponibile ai soggetti obbligati alla dichiarazione in Catasto per gli immobili in argomento, nel caso in cui abbiano osservazioni da formulare.

Per qualsiasi informazione è possibile rivolgersi al funzionario referente dello scrivente Ufficio, Sig. Vincenzo Monetta, tel. 0899927162 indirizzo e-mail [vincenzo.monetta@agenziaentrate.it](mailto:vincenzo.monetta@agenziaentrate.it).

Distinti saluti.

SALERNO 28 dicembre 2016

p. IL DIRETTORE  
(Emilio VASTARELLA)  
Lucia SENATORE (\*)

\* Giusta delega nr. 75/2015 prot.10010 del 31/12/2015

Per il Comune di [SAN MARZANO SUL SARNO]

Inizio affissione il \_\_\_\_\_

IL SINDACO  
Ricevuto<sup>1</sup> il

\_\_\_\_\_

<sup>1</sup> La presente nota è prodotta in duplice copia, una delle quali sarà restituita all'Ufficio con valore di ricevuta e di assicurazione di inizio pubblicizzazione nel termine prestabilito.



**Direzione Provinciale di SALERNO**  
**Ufficio Provinciale di SALERNO - Territorio**

**Pubblicizzazione dei nuovi dati censuari delle particelle catastali  
oggetto di aggiornamento a seguito delle dichiarazioni rese agli  
organismi pagatori nell'anno 2016**

(ai sensi dell'art. 2, comma 33, del decreto legge 3 ottobre 2006, n. 262, convertito con modificazioni  
dalla legge 24 novembre 2006, n. 286, e successive modificazioni e integrazioni)

---

Nella *Gazzetta Ufficiale* del 31 dicembre 2016 è prevista la pubblicazione del comunicato dell'Agenzia delle Entrate contenente gli elenchi dei Comuni per i quali è stato completato l'aggiornamento delle particelle oggetto di variazioni colturali nell'anno 2016.

L'aggiornamento delle informazioni censuarie relative ai terreni iscritti nella banca dati catastale è stato effettuato, ai sensi dell'art. 2, comma 33, del decreto legge 3 ottobre 2006, n. 262, sulla base degli elenchi forniti da Agea (Agenzia per le erogazioni in agricoltura), che li ha prodotti tenendo conto delle dichiarazioni rese, nell'anno 2016, agli organismi pagatori riconosciuti ai fini dell'erogazione dei contributi agricoli.

**Come consultare gli aggiornamenti** - Gli elenchi delle particelle aggiornate<sup>1</sup> sono disponibili anche sul sito *internet* dell'Agenzia delle Entrate. Inoltre, nei **60 giorni successivi** alla data di pubblicazione nella *Gazzetta Ufficiale*, possono essere consultati presso l'albo *on line* del Comune di competenza, nonché presso la sede ~~dell'Ufficio Provinciale - Territorio~~ sito in via dei principati 75 dal lunedì al venerdì, dalle ore 8,30 alle ore 12,30

**In caso di incoerenza** - I contribuenti che riscontrano delle incoerenze nell'aggiornamento possono presentare una richiesta di riesame in autotutela. La richiesta non interrompe o sospende il termine di 120 giorni ai fini della presentazione dell'eventuale ricorso.

I ricorsi avverso la variazione dei redditi, ai sensi dell'articolo 2, comma 2, del decreto legislativo 31 dicembre 1992, n. 546, e successive modificazioni, possono essere proposti entro centoventi giorni dalla data di pubblicazione nella *Gazzetta Ufficiale* del comunicato dell'Agenzia di cui sopra. Dal 1° gennaio 2016, il ricorso produce anche gli effetti di un reclamo e può contenere una proposta di mediazione.

**SALERNO 28 dicembre 2016**

---

<sup>1</sup> Gli elenchi, per ogni particella, riportano gli identificativi catastali (Provincia, Comune, Sezione, Foglio e particella), la qualità colturale catastale, la classe, la superficie, i redditi dominicale ed agrario, nonché il simbolo di deduzione ove presente.



alla qualità catastale \_\_\_\_\_, per il seguente motivo (*barrare le caselle riferite alle modalità di coltura che interessano*):

è presente la risorsa irrigua

la specie vegetale presente sul terreno nell'anno 20\_\_ è inserita in un contesto di rotazione agraria di colture

ortive  seminative

altro (*specificare*) \_\_\_\_\_

---

---

---

---

Luogo e data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_



Direzione provinciale di SALERNO

Ufficio provinciale – Territorio

**Particelle catastali aggiornate sulla base del contenuto delle  
dichiarazioni presentate agli Organismi Pagatori nell'anno 2016  
(ai sensi del comma 33 dell'art. 2 del D.L. 3.10.2006, n. 262, convertito con  
modificazioni dalla legge 24.11.2006, n. 286, e successive modificazioni)**

**Comune di SAN MARZANO SUL SARNO (Codice nazionale: I019)**

**TOTALE PARTICELLE: 2**

DATI IDENTIFICATIVI				DATI DI CLASSAMENTO							
N.	Foglio	Part	Porz	Qualità	Classe	Superficie (m <sup>2</sup> )			Deduzioni	Reddito dominicale (€)	Reddito agrario (€)
						Ha	Are	Ca			
1	5	248		49-AGRUMETO	U		13	71		42,48	17,70
2	5	328		49-AGRUMETO	U		19	36		59,99	25,00